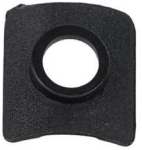


多功能车载手电筒图文教程

一、元件清单

序号	名称	型号	数量	图片	序号	名称	型号	数量	图片
1	镀锡线	红 长	1		15	太阳能电池		1	
2	镀锡线	红 短	1		16	金属主体外壳		1	
3	镀锡线	蓝 长	1		17	透明亚克力外壳		1	
4	镀锡线	蓝 短	1		18	透明亚克力销子		1	
5	玻璃镜片				19	锤头帽		1	
6	反光杯		1		20	电源按钮		1	
7	橡胶圈	绿色	1		21	电源按钮垫片	黑色	1	
8	橡胶圈	黑色	1		22	蜂鸣器按钮		1	
9	充电模块		1		23	蜂鸣器按钮垫片	白色	1	
10	锂电池	18650	1		24	蜂鸣器		1	
11	减震泡沫片	黑色	2		25	蜂鸣器驱动板		1	
12	锂电池支架		2		26	蜂鸣器驱动板支架		1	
13	锤头		1		27	蜂鸣器网孔盖		1	
14	充电口防尘盖		1						

二、组装步骤

1



将金属主体外壳拆开，之后将其内部填充零件。

2



根据序号，将零件按顺序装入灯头。

3

①

②

③

④

⑤

⑥

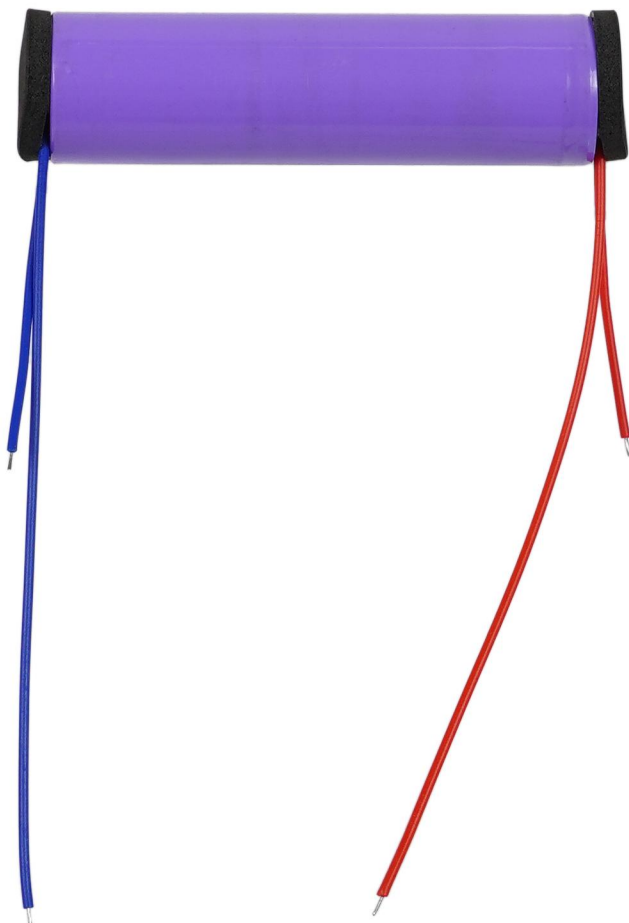
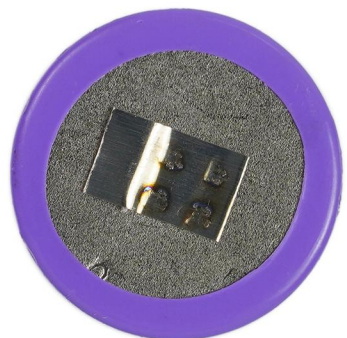


根据序号，组装蜂鸣器。蜂鸣器的长导线焊接到"F+"位置，短导线焊接到"F-"位置。

4

正极

负极



撕开锂电池两端的减震泡沫片，将红色镀锡线焊接到正极，蓝线焊接到负极极，然后重新粘上减震泡沫。注意：高温会导致锂电池燃烧，将导线焊接到正负极上的金属片上，且避免电烙铁长时间加热。

5

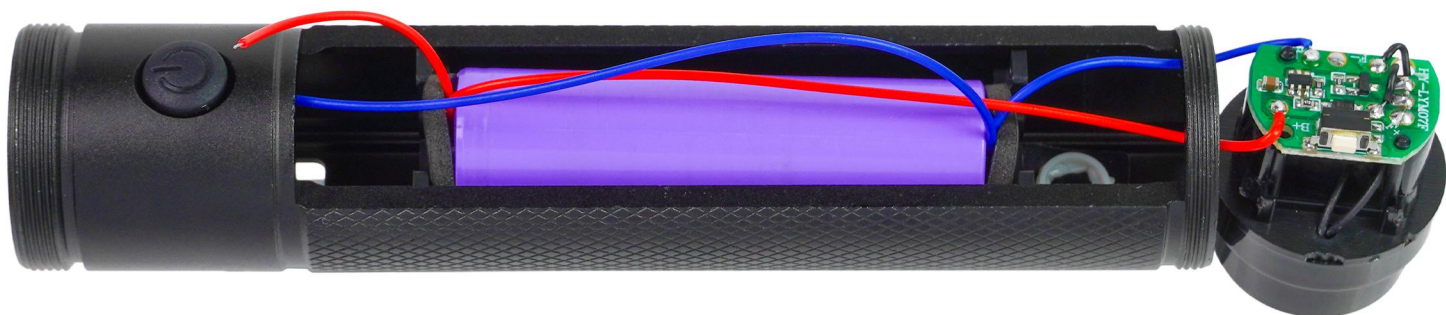
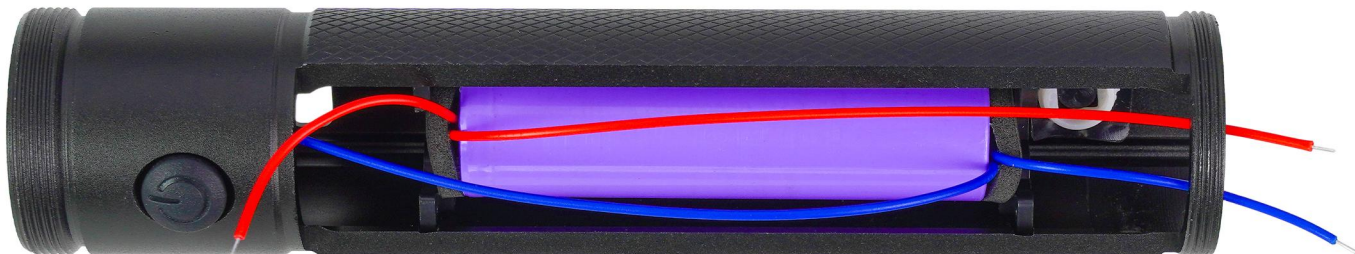


完成



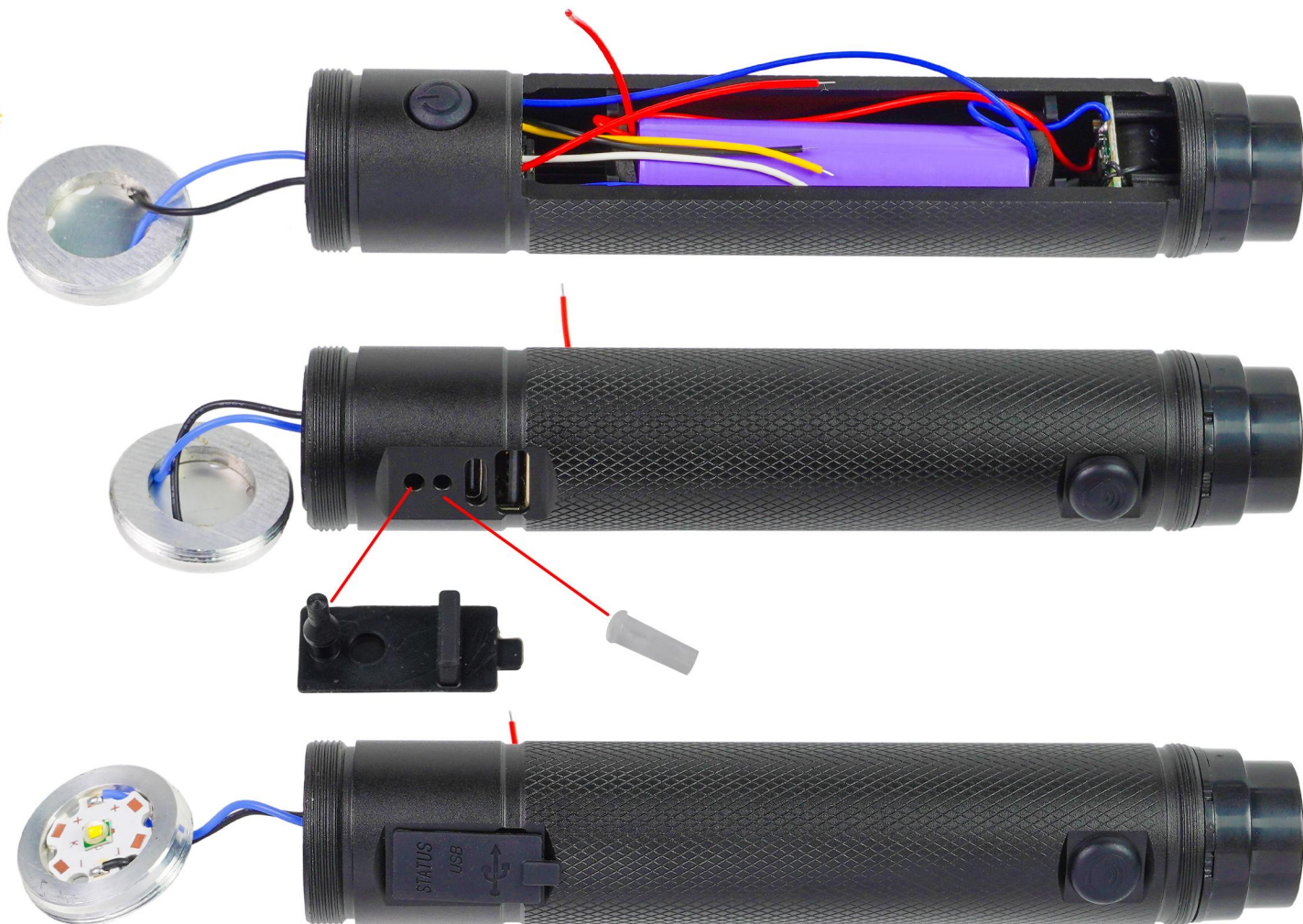
根据序号，将零件装入外壳。锂电池支架以"C"形姿态垂直插入凹槽，然后旋转为"U"形姿态。

6



先将锂电池装入外壳(负极靠近尾部)，然后将电源线焊接到蜂鸣器上(长红线接"B+"，短蓝线接"B-")，最后将蜂鸣器插入外壳尾部(电路板上的开关对齐橡胶按钮)。

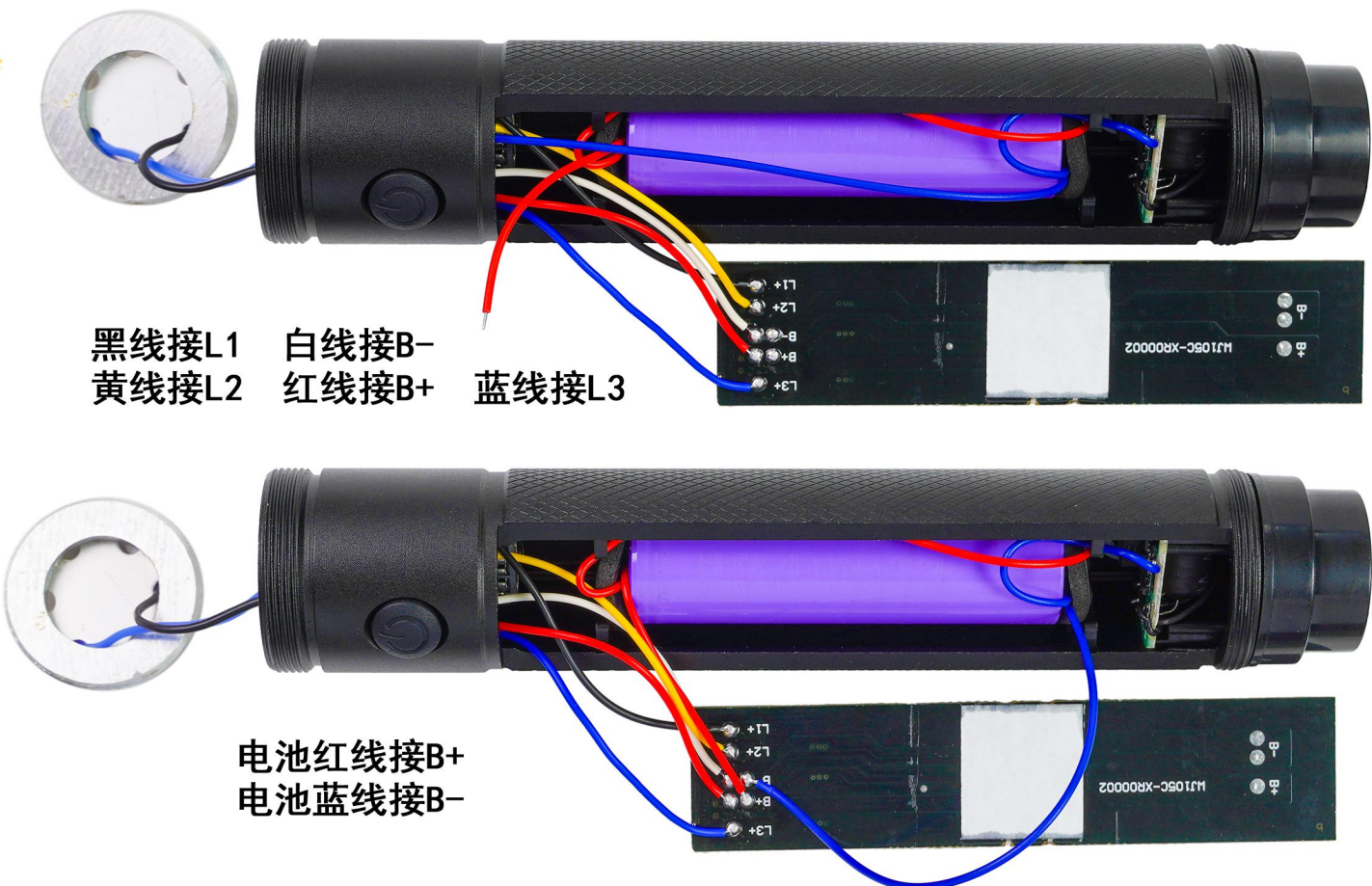
7



完成

将充电模块插入外壳前端，使USB口与外壳上的开孔对齐，用黑色塑料圆环将充电模块卡住，最后安装销子与防尘盖。

8



黑线接L1 白线接B-
黄线接L2 红线接B+ 蓝线接L3

电池红线接B+
电池蓝线接B-

焊接太阳能电池板背面的导线时，烙铁头每次只焊接一根线，避免短路导致零件损坏。

9



整理导线后，使用透明亚克力外壳将太阳能电池板固定到金属主体外壳上。

10



先将充电模块上的灯板拧入灯头中，然后将灯头安装到主体外壳上。

11



在主体的尾部安装金属外壳，接着套上橡胶圈并装上蜂鸣器网孔盖，最后在尾部安装指南针。

12



长按电源按钮三秒可依次切换：前照灯、侧光灯、红绿爆闪灯，默认为前照灯模式。

前照灯模式，短按切换：强光/中光/闪光/关闭。
侧光灯模式，短按切换：强光/弱光/关闭。
红绿爆闪灯模式，短按切换：开灯/关闭。