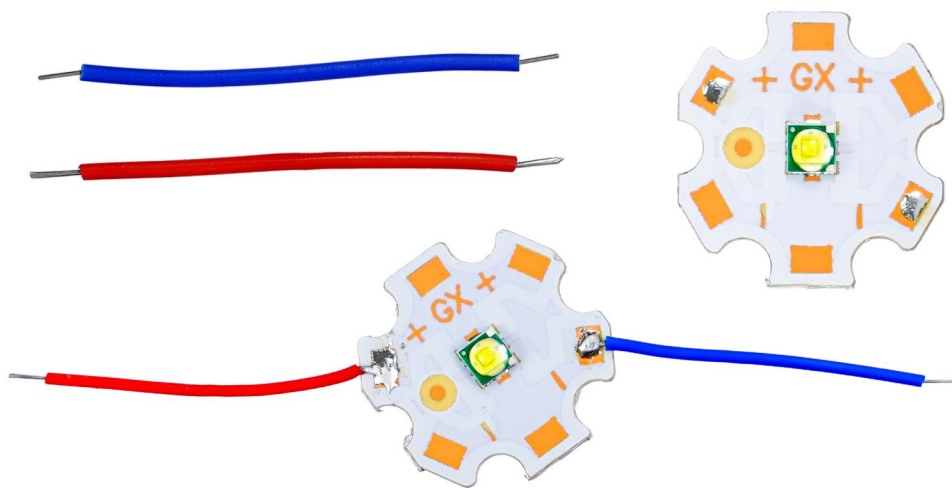




1

将双头镀锡线焊接到前灯板上，标注"+"符号的焊盘为正极，使用红线，负极用蓝线。



2

用蘑菇头自攻螺丝将主灯板固定到反光杯上。用蛮力拧螺丝会导致圆柱凸台破裂，可用烙铁加热螺丝使塑料变软。



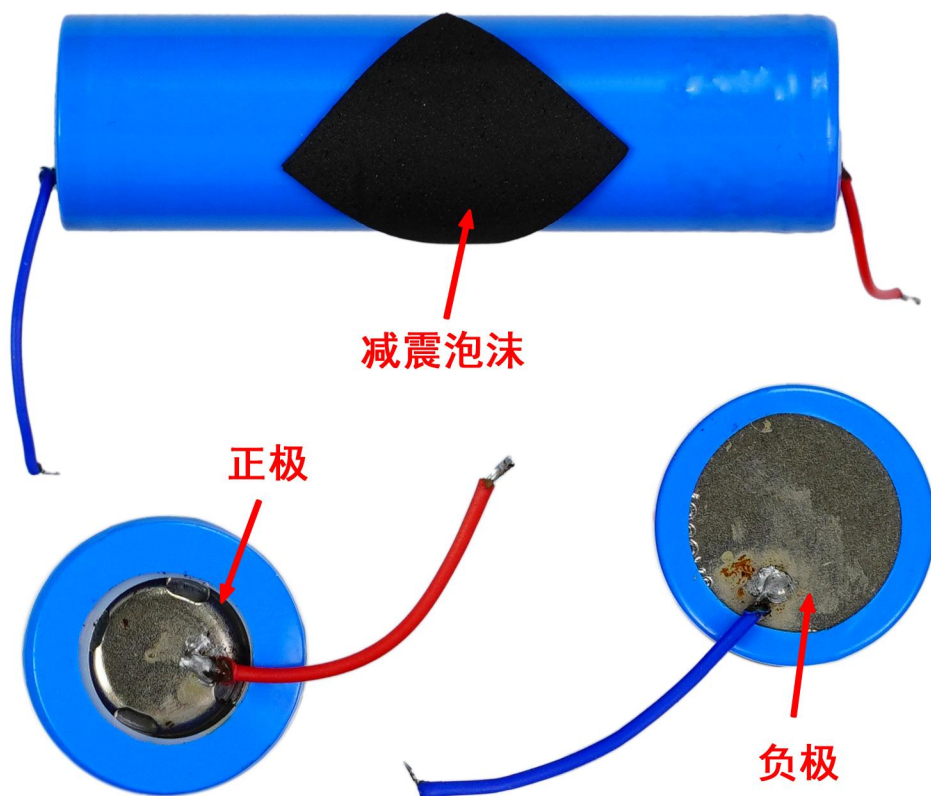
3

将电路板从正面外壳头部插入，带太阳能板的一面应朝外，而后使用三颗短自攻螺丝固定。



4

将前灯插入正面外壳的凹槽中，然后将导线焊接到电路板上，红线接标注"L+"符号的正极。



5

为锂电池焊接导线，红线正极，蓝线负极。焊接时需在焊接位置使用不锈钢助焊剂，烙铁的加热时间应控制在3秒内。如果焊接失败，应等电池完全冷却，然后再重新焊接。焊接完成后，在锂电池的一侧贴上减震泡沫。

注意：高温可能会使锂电池燃烧，燃烧难以扑灭，可准备一把长柄火钳用于转移锂电池。



6

为电路板上的焊盘镀锡，用镊子将电池导线固定到焊盘上，重新融化焊锡完成焊接，红线接标注"B+"的焊盘。



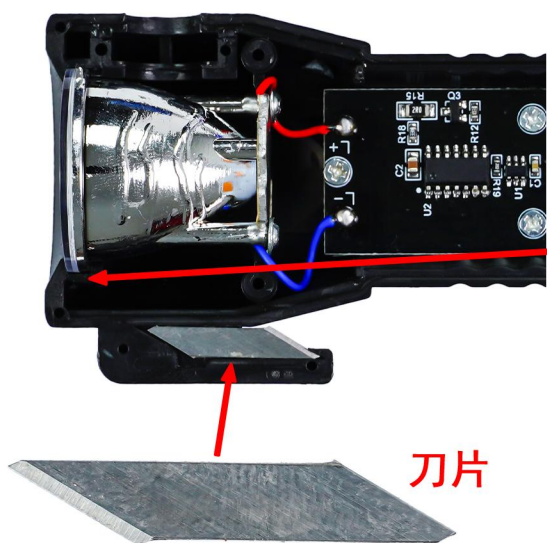
7

使用一颗长自攻螺丝将金属盘固定到背面外壳，然后将磁铁粘到金属盘上。



8

将大螺母插入背面外壳的卡槽中，然后拧入锤头。这里略微拧紧，达到临时固定的效果即可，等安装正面外壳后再次拧紧。

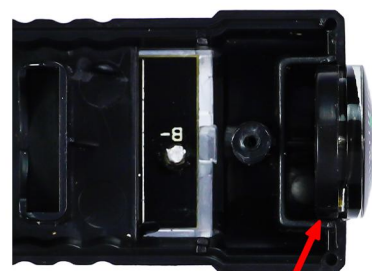


镜片

9

将指南针、刀片、前灯镜片安装到正面外壳上，镜片凸面侧应朝外。

刀片



指南针



10

用黑色自攻螺丝将背面外壳固定到正面外壳上，小螺丝固定安装刀片的小枝，大螺丝固定主体。

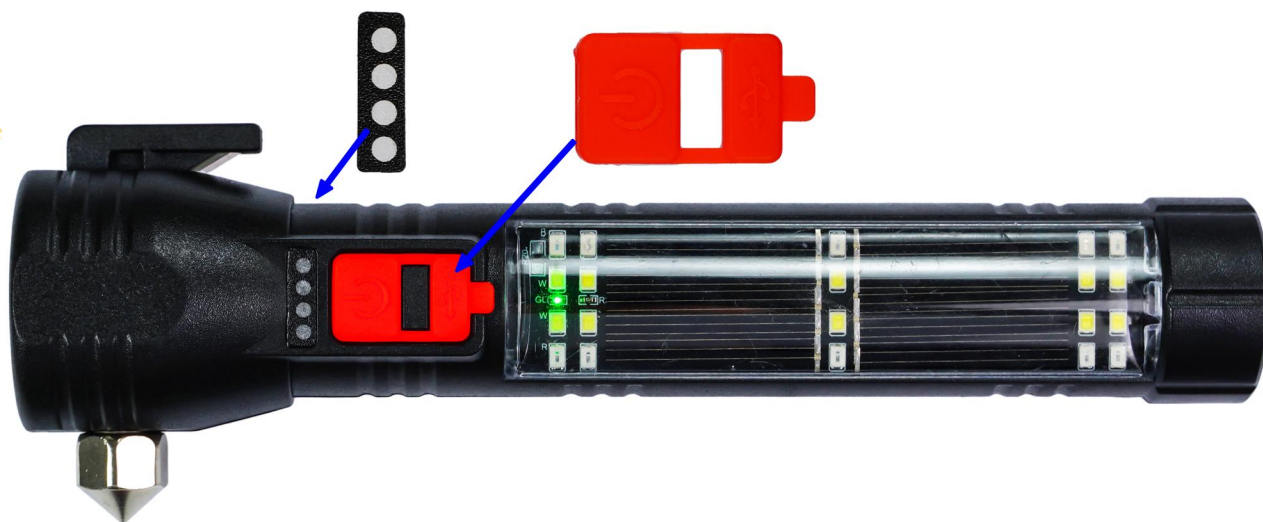
透明外壳



11

透明外壳从电筒尾部方向插入正面外壳，然后按压透明外壳尾部，使其卡隼卡入正面外壳。

12



13

安装完成!

